

DATA SHEET:

RECUPERADORA DE REFRIGERANTE



Mod. **AR-RR250**



Características:

Compresor enfriado por aire, pistón libre de aceite

Equipada para recuperación de todo tipo de refrigerante incluyendo R410A

Función de Auto-Limpieza para prevenir contaminar en la cruz de refrigerante

Fácil de usar, Fácil de operar, la más durable

Modelo		AR-RR250
Refrigerantes		CFC,HCFC,HFC
Alimentacion Electrica		110-120V 60hz
Motor		3/4 HP
Motor rpm		1750
Consumo Amp.		7A
Compresor enfriado por aire		Piston Libre de aceite
Seguro automatico de paro		38.5 bar / 550 psi
Valor de Recuperacion (kg/min)	Vapor	0.25
	Liquid	1.80
	Push/pull	5.60
Operación de Temperatura		0°C - 40°C
Dimensiones (mm)		400 x 250 x 360
Peso (kg)		13.5